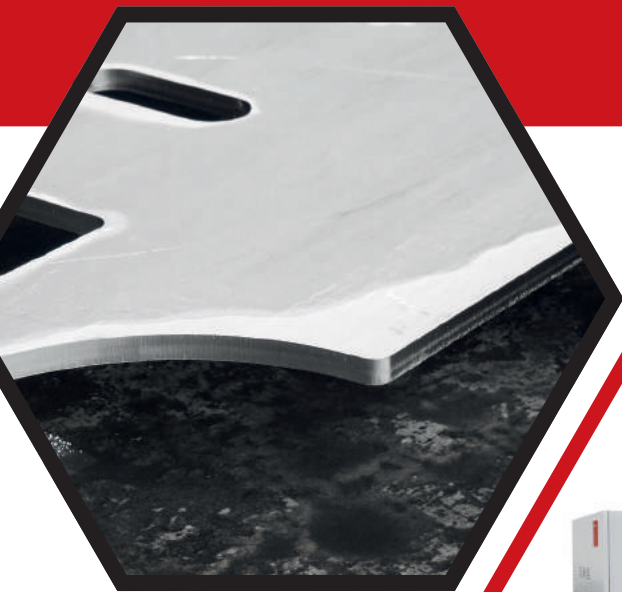


LASERSCHNEIDANLAGE

ByStar Fiber 3015 4KW



SCHNEIDLEISTUNG:

- Stahl bis 20 mm
- Edelstahl bis 15 mm
- Aluminium bis 15 mm
- Messing und Kupfer bis 8 mm

Maximale Teile-Größe ist
3000x1500 mm



LASERSCHNEIDEN

Durch das berührungslose Schneidverfahren der Lasertechnik lassen sich Teile mit beliebigen Formen und Konturen besonders oberflächenschonend und mit bester Kantenqualität produzieren. Die Verwendung von modernen Faser-Lasern verschafft uns einen Vorsprung bei Qualität und Effizienz der Fertigung.

Dabei sind die Verarbeitung unterschiedlichster Blechsorten (wie z.B. Stahlbleche, verzinkte Stahlbleche, Edelstähle, Aluminium etc.) und variabler Verarbeitungsstärken des Materials (0,5 bis 20 mm) möglich.

KANTBANK

Bystronic XPERT 150



- Biegekraft 150 Tonnen
- 415 mm Hubhöhe
- 6-Achs-Hinteranschlag
- 3D-CNC-Steuerung

ABKANTEN

Der Einsatz modernster Techniken beim Abkanten und Biegen durch Maschinen der neuesten Generation ermöglicht es uns, jeweils die kostengünstigsten, schnellsten und exaktesten Verfahrensweisen anzuwenden.

Das automatische, während des Biegevorgangs arbeitende Winkelmesssystem erlaubt uns bisher undenkbbare Toleranzen und Wiederholgenauigkeiten zu realisieren. Die 3D-Datenverarbeitung ist für uns selbstverständlich.



TECHNISCHE AUSARBEITUNG

Wir begleiten Sie im gesamten Prozessablauf der Blechbearbeitung; von der Beratung über das 3D-Modeling / CAD-Planung bis zur Fertigung.

Bereits in der Planungsphase bieten wir unseren Kunden umfassende Beratung, Erstellung von Designvorschlägen, detaillierte Konstruktionen und Fertigungszeichnungen.



BAUGRUPPENFERTIGUNG

Outsourcing steht heute an der Tagesordnung! Für die Bereiche Prototypenbau und Baugruppenfertigung sind wir der ideale Partner für Sie, da wir alle Arbeitsschritte der Planung und Umsetzung im eigenen Unternehmen durchführen.

Wir fertigen jedes gewünschte Produkt für Sie, z.B. Einhausungen, Unterkonstruktionen, Ständer, Rahmen, Verkleidungen, Displays und vieles mehr.